

Anycubic Slicer

使用说明

此说明书文档版权归“深圳市纵维立方科技有限公司”所有，未经许可，谢绝转载。

ANYCUBIC 团队

目录

01 安装	3
02 页面介绍	6
03 设置	7
1. 导入模型	7
2. 打印配置管理	8
04 功能介绍	11
1. 视图变换	11
2. 模型编辑	12
05 导出切片文件	26
1. 切片	26
2. 预览	29
3. 导出	34

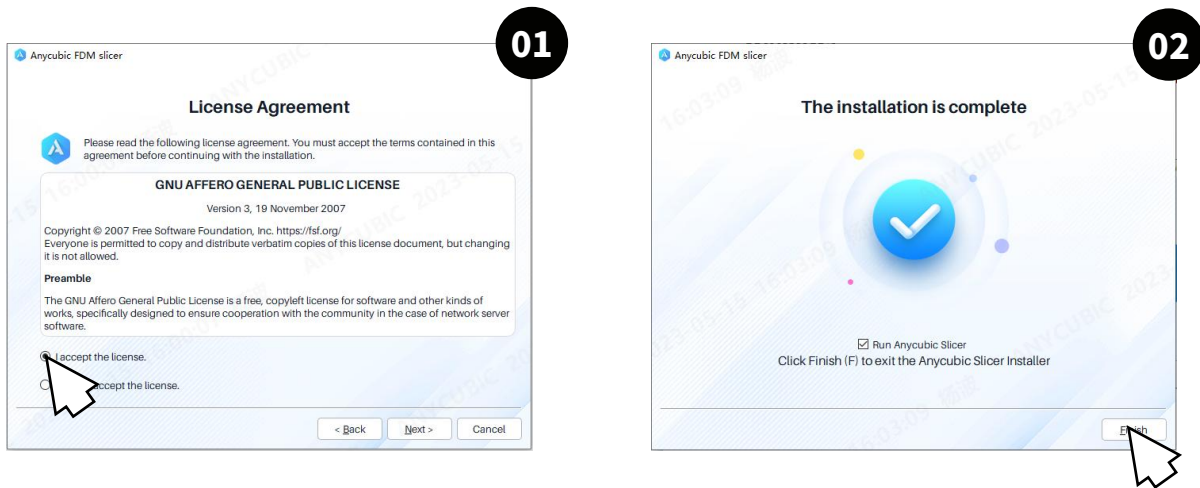
安装

Anycubic Photon Workshop安装包存放在U盘，请按以下说明安装。

1. 安装

• Windows系统

安装之前，建议关闭或退出杀毒软件，如360杀毒，确保安装顺利。选择对应的安装包，并按安装向导的引导进行安装。



• Mac系统



安装

Anycubic Slicer 推荐配置

Windows

中央处理器	Intel® Core™ i5 6600K 或更高配置 AMD Ryzen™ 5 1600 或更高配置
内存	≥ 16GB
可用磁盘空间	≥ 2GB
显示屏分辨率	≥ 1920*1080 建议 2560*1440
显卡	NVIDIA GeForce GTX1050 或更高配置 AMD Radeon RX480 或更高配置
显卡内存	≥ 1GB

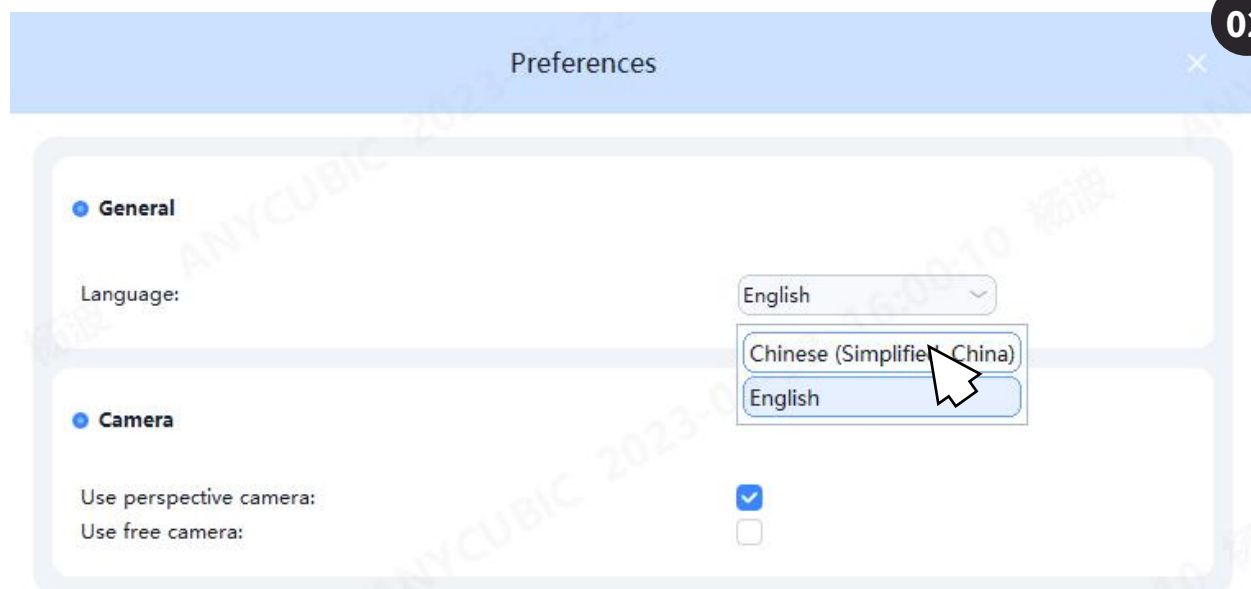
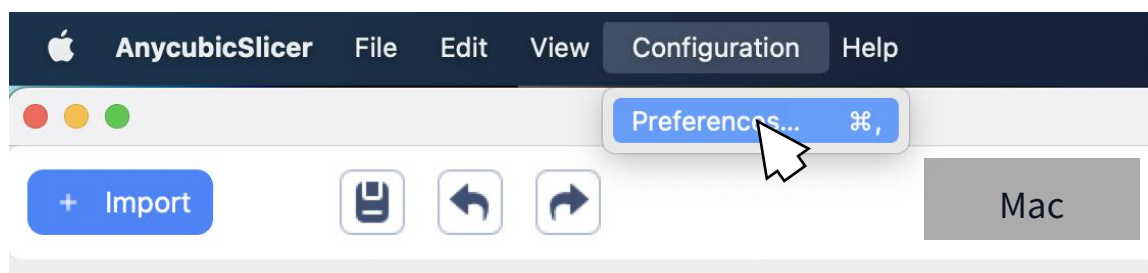
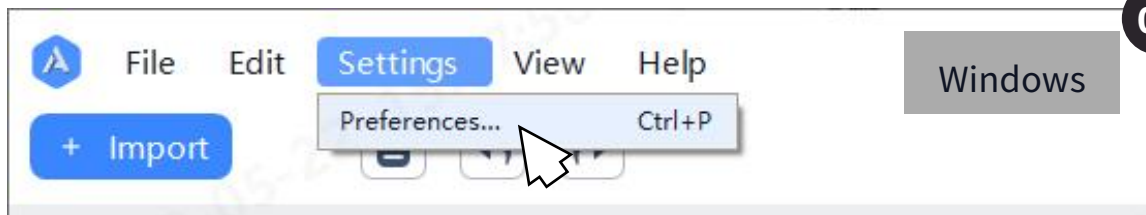
Mac OS

中央处理器	Intel® 4核（系统版本10.15）或更高配置 Apple M1 4核（系统版本13.0以上）或更高配置
内存	≥ 16 GB
储存	≥ 64 GB
分辨率	≥ 2560*1440

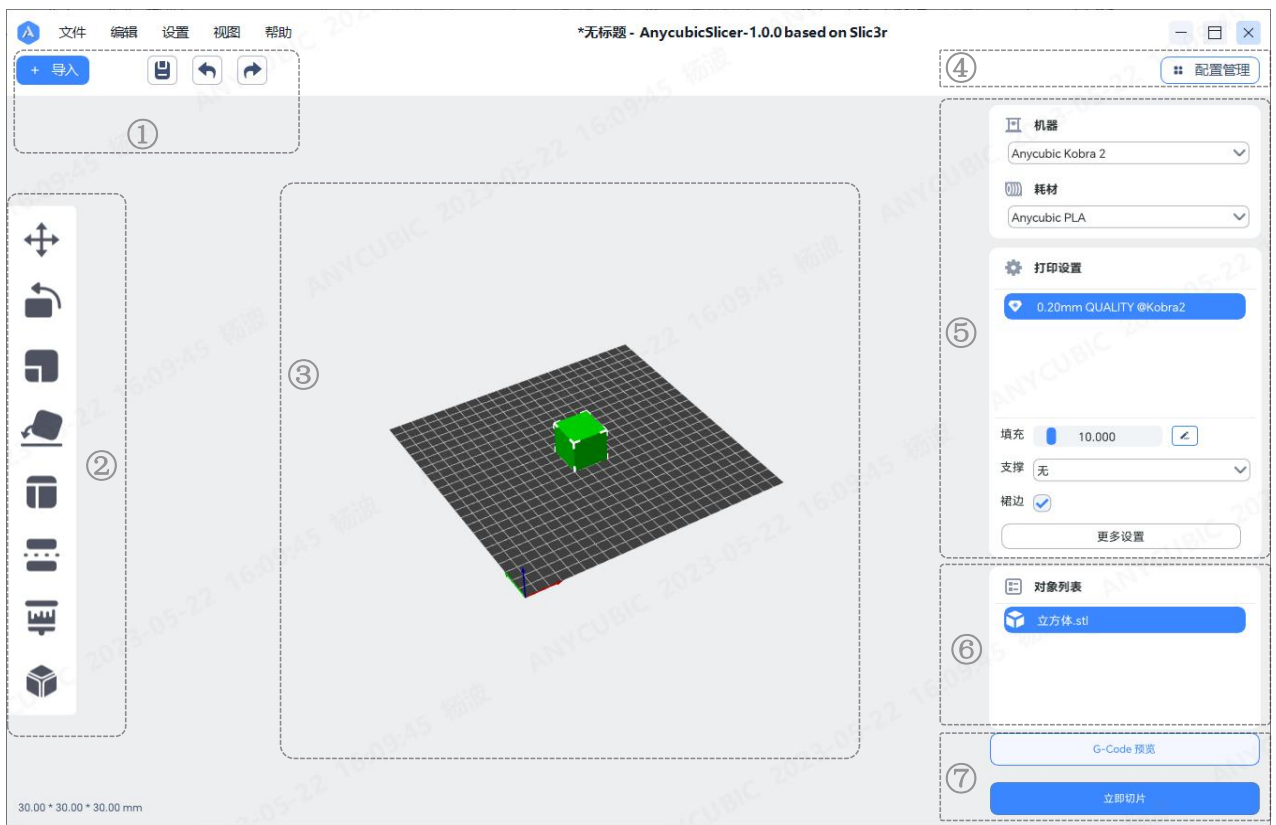
安装

2. 切换语言

软件安装完成后，打开切片软件。点击菜单栏/Settings-Preferences，将语言设置成中文。



页面介绍

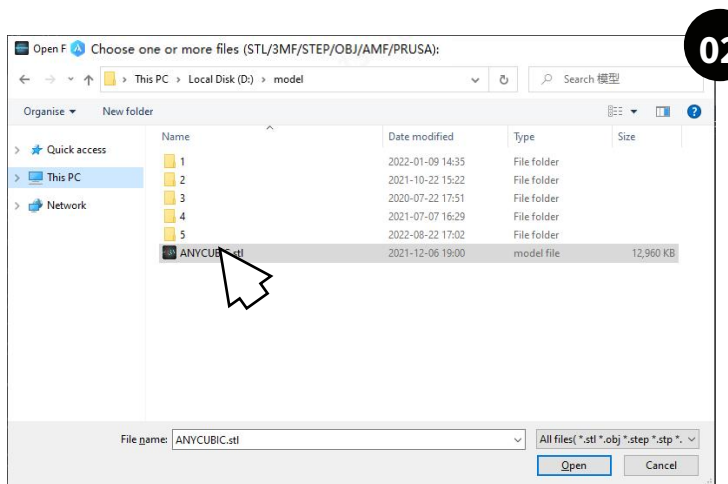


- ① 文件和编辑等功能
- ② 模型编辑功能
- ③ 模型预览
- ④ 打印机、线材、打印设置管理
- ⑤ 选择打印机、线材、打印设置
- ⑥ 对象列表
- ⑦ 切片预览按钮

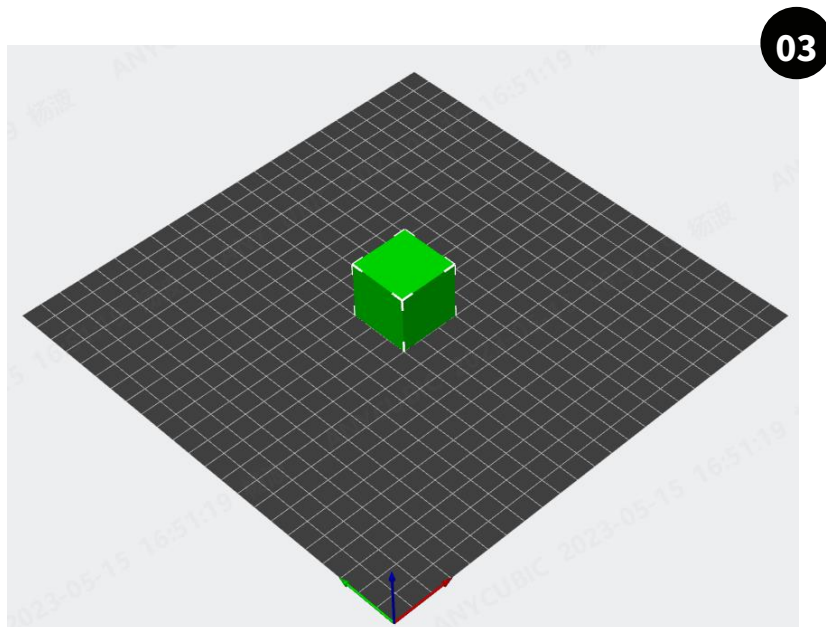
设置

1. 模型导入

导入三维格式模型（.stl、.obj等格式）。



选择模型文件



模型导入完成

设置

1. 打印配置管理

① 打印机设置

点击 **配置管理** 在页面添加你的打印机型号.不同机型对应的机器参数不同, 请根据实际操作的机型进行选择以避免打印失败。

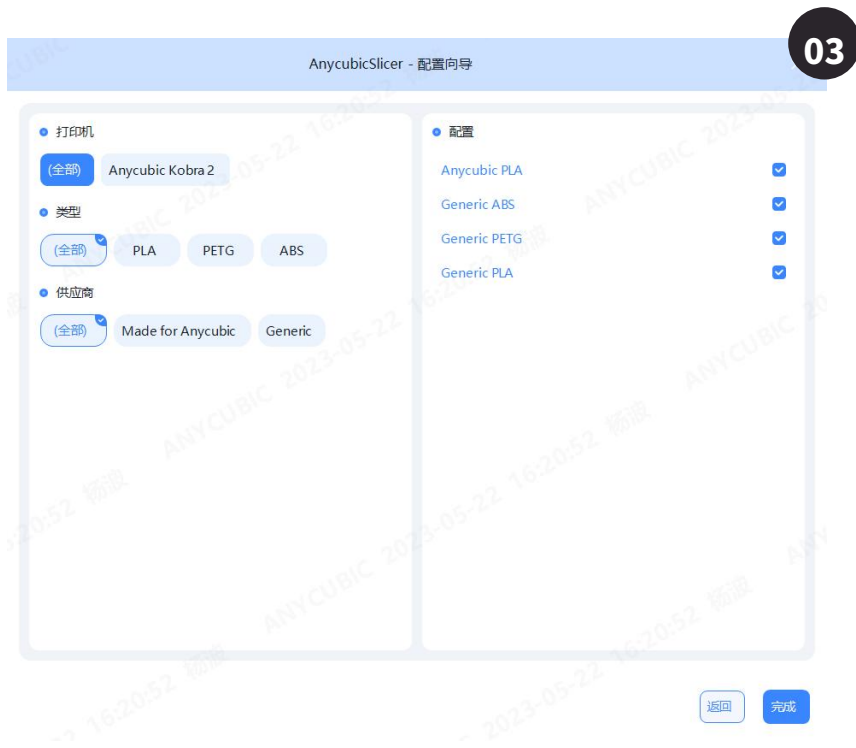


选择你的3D打印机并点击完成

设置

② 线材设置

添加或编辑线材参数以便于满足不同的材料与模型需求, 步骤如下所示



选择你的线材并点击完成

设置

③ 打印设置

系统已经为每个类型的打印机预置了打印设置, 你可以按需选择对应的打印设置

你也可以通过复制预设的打印设置来创建自定义的打印设置:



输入打印设置名称并点击完成以创建自定义的打印设置

根据你的需求在打印设置界面设置切片参数. 然后关闭配置管理窗口以应用更改

1. 视图变换

① 视图角度切换

- **鼠标操作：**滚动滚轮缩放视角；右键点击平台不放，拖拽鼠标移动平台位置；左键点击平台不放，拖拽鼠标旋转平台视角。
- **视图工具栏：**在视图工具栏可以查看各角度的视图。



2. 模型编辑

移动: 通过输入XYZ轴位移, 或拖动模型, 调整模型位置。

旋转: 通过在对话框调整角度或操作控件旋转模型。

缩放: 通过在对话框调整或操作控件调整模型大小。

按面放平: 选择一个平面使模型对齐构建板。

布局: 根据模型间距设置自动摆放模型。

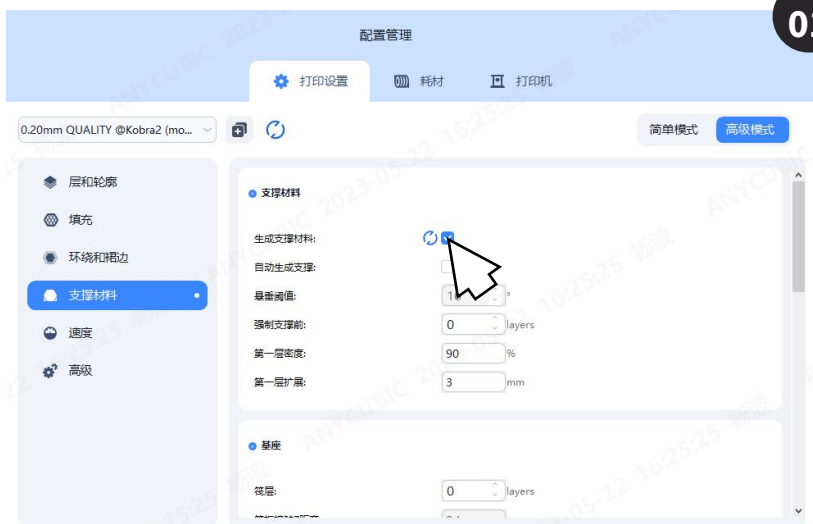
- 模型间距越大则可摆放的模型越少。
- 启用旋转以提高空间利用率。

切割: 输入数值或操作控件以设置平行于构建板的切割平面的高度, 从而将模型分割为上下两部分。

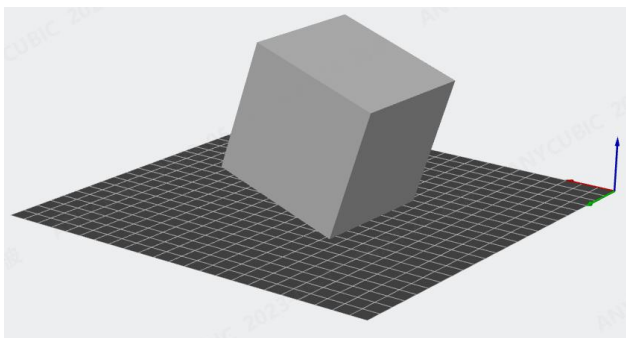
支撑绘制: 在模型上绘制需要生成支撑或禁止生成支撑的区域。

- 鼠标左键绘制的为需要生成支撑的区域。
- 鼠标右键绘制的为禁止生成支撑的区域。
- 想要使绘制的支撑区域生效, 你应该启用生成支撑材料选项并同时选择支撑为除“无”以外的选项

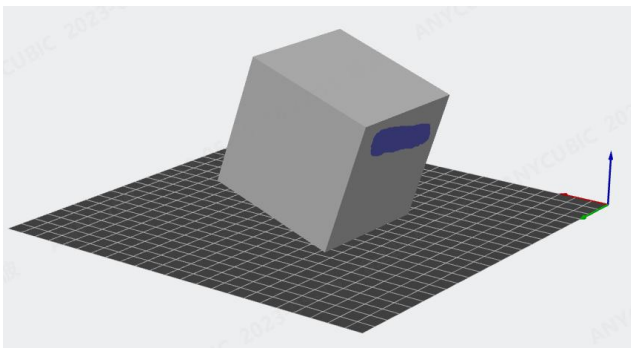
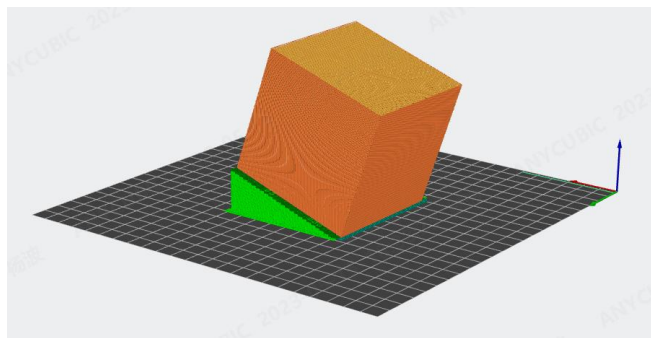
支撑绘制:



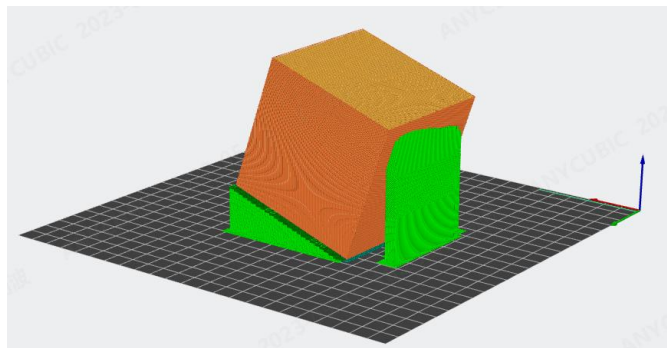
选择除“无”以外的选项



无支撑绘制

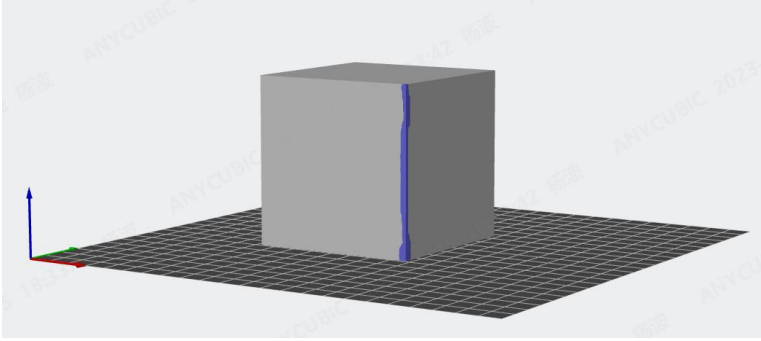


启用支撑绘制

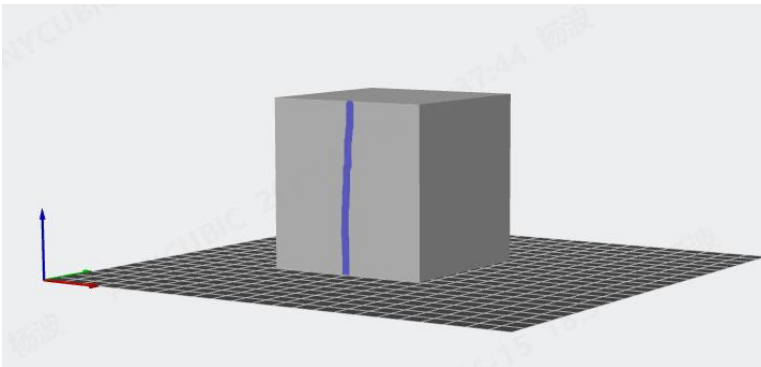
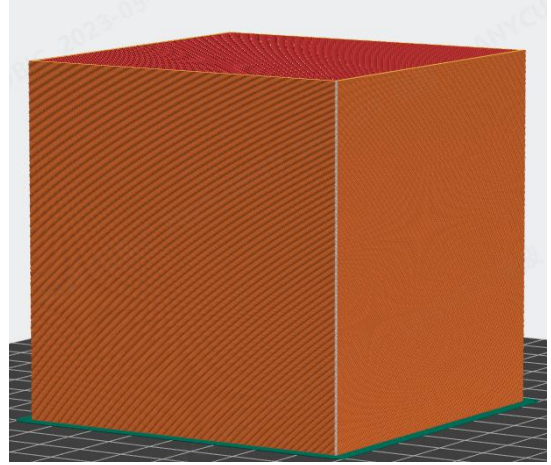


2. 模型编辑

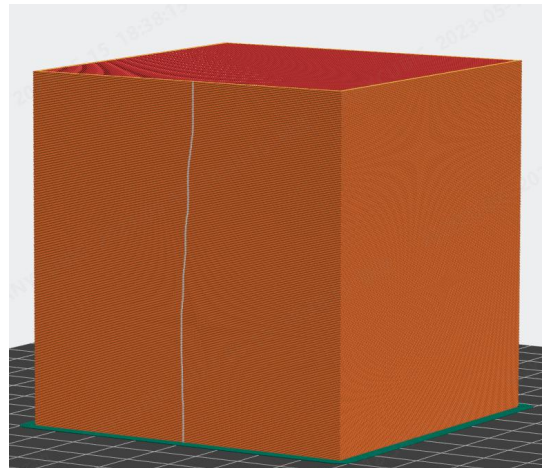
接缝点绘制: 在模型上绘制每一层接缝点的位置



在角落绘制接缝点



在平面上绘制接缝点



导出切片文件

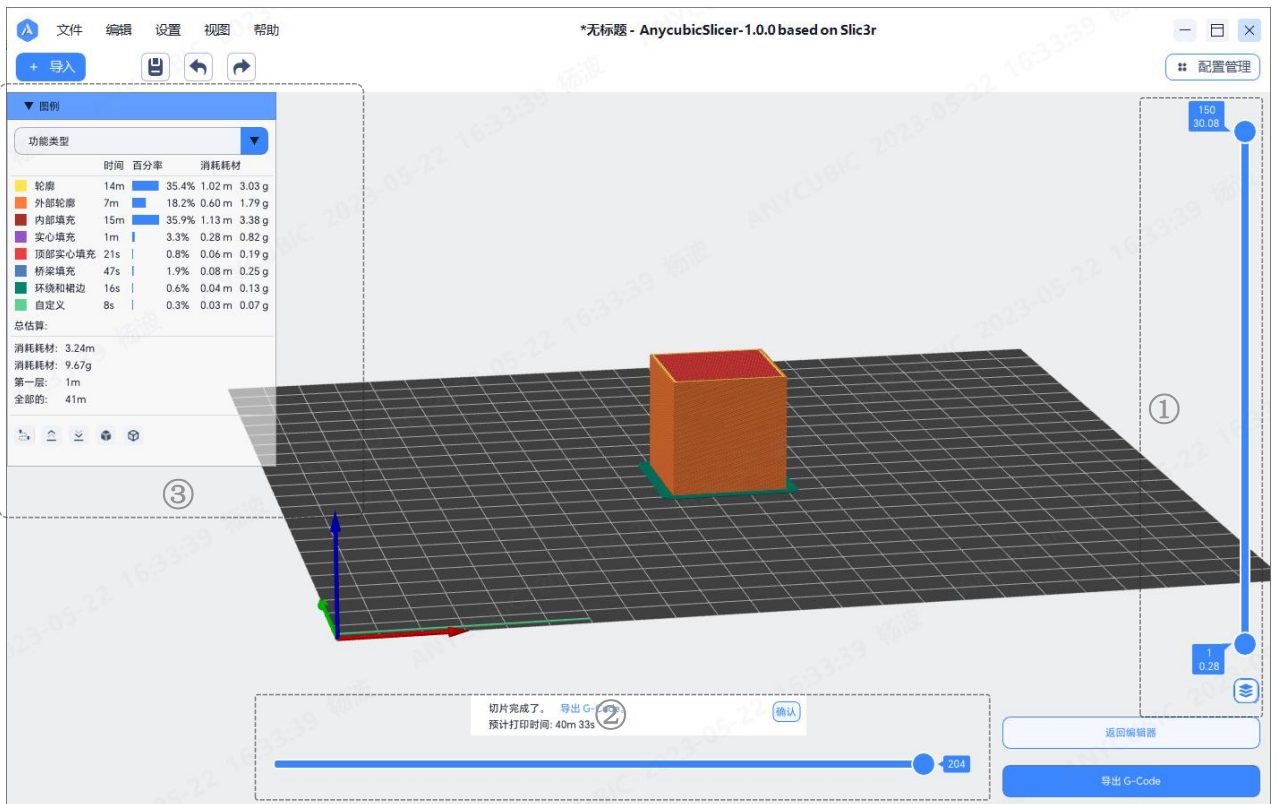
1. 切片

当设置完成后，点击立即切片



2. 预览

在切片预览界面，你可以按照走线类型查看打印路径



- ①：拖动竖直滑动条以预览不同的层数
- ②：拖动水平滑动条预览喷嘴的移动路径
- ③：查看预估的打印时间与线材消耗量

3. 导出

- **返回编辑器:** 若还需要修改，点击返回编辑界面，对模型进行修改等操作。
- **导出G-code:** 将G-code文件导出至本地，并使用打印机的触控屏开始打印。

